

非鉄金属業界

工場設備の自動化、省力化機械設備

実施ご参考事例 紹介

コンビネーションコートラインが完成!

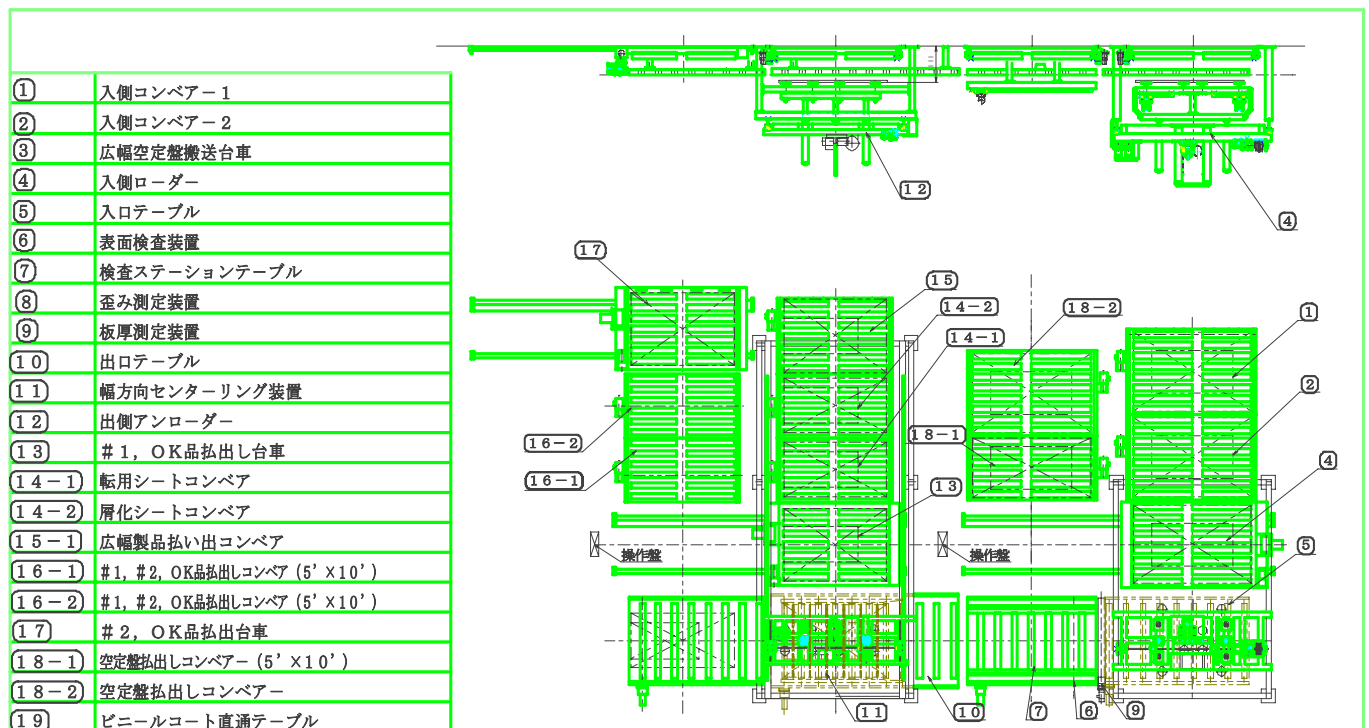
今回、非鉄金属の板を自動計測及び、板面に自動でビニール貼りするラインを完成させ、大幅な省人化・省力化を図りました。

検査テーブルでは、板の厚さ及び歪みを自動計測しています。

ビニールコート機ではビニール貼り後、板の長さを検出し自動カットを行っています。

製品の荷姿によっては合紙を装入する事も可能です。

・設備概要



・設備仕様

- | | |
|-----------------|-----------------------------|
| 1) ワーク材質 | 非鉄金属板 |
| 2) ワーク寸法 | |
| 板厚 | 4 ~ 5 0 mm |
| 板寸法 | MAX 1 5 5 0 mm x 3 2 0 0 mm |
| | MIN 1 0 0 0 mm x 2 0 0 0 mm |
| 3) ワーク単重 | 7 0 0 k g |
| 4) ワーク積込高さ (入側) | 4 0 0 mm MAX |
| 5) ワーク積込重量 (入側) | 約 5 0 0 0 k g MAX |
| 6) 処理能力 | 6 0 秒 / 枚 |

中村自働機械株式会社

本社工場 〒340-0022 埼玉県草加市瀬崎町 1807

Tel 048(925)5001 Fax 048(928)3127

岩間工場 〒319-0102 茨城県小美玉市西郷地 960-1

Tel 0299(35)7207 Fax 0299(35)7207